

Striega-Therm AG

Breitenstrasse 10
4852 Rothrist

Tel. 062 797 03 03
Email info@striega-therm.ch



Elektroschema

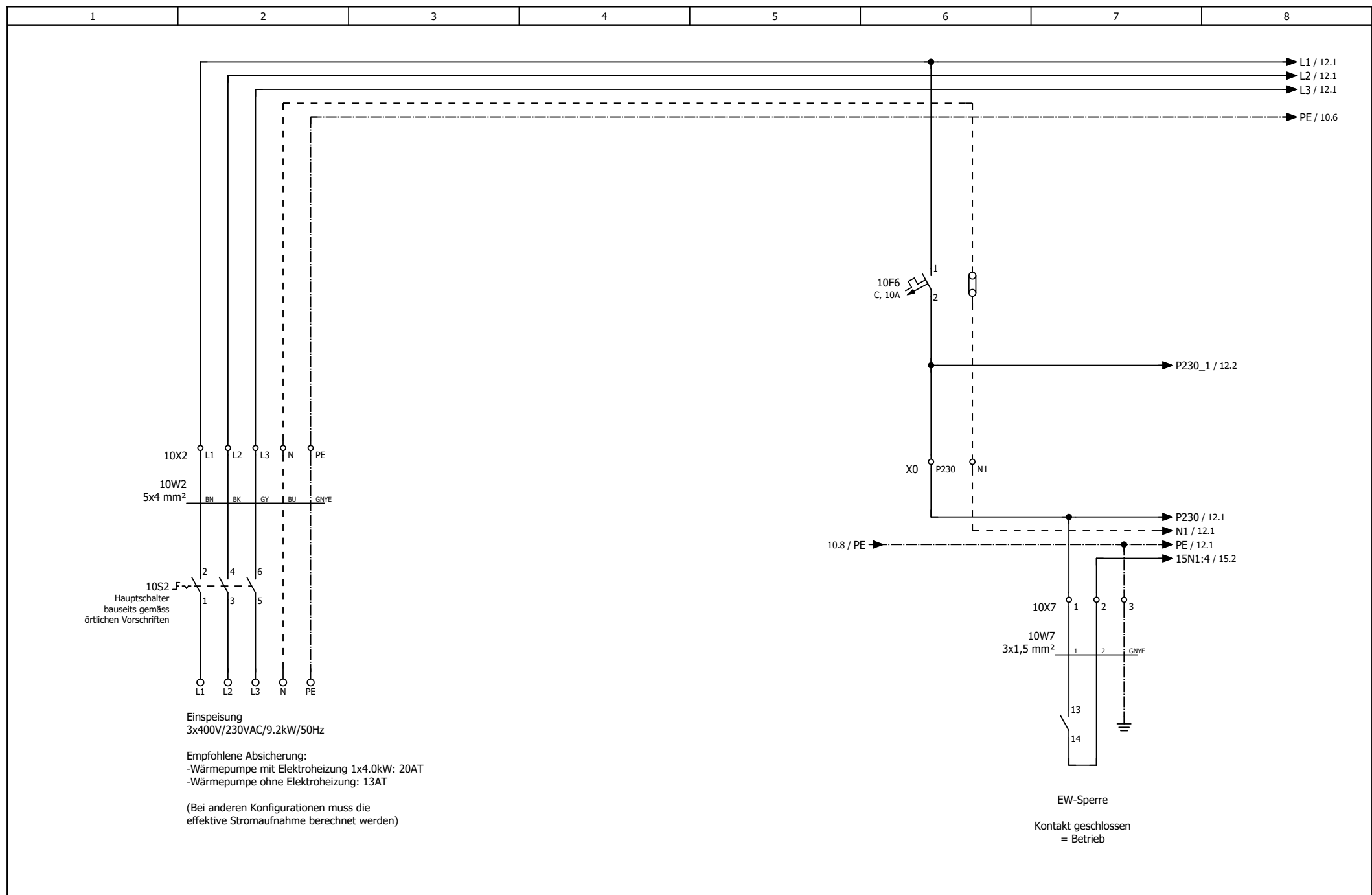
Objekt	
Ort	
Projektnummer	
Anlagenbezeichnung	AWS-I 16 1L2.0/3.0 Steuerung zu Wärmepumpe Zusatzheizung 4.0 kW (optional) + Legionellenheizung 4.0 kW (Reserve)
Betriebsspannung	3x400VAC N+PE
Nennleistung	
Steuerspannung	230VAC
Erstellt am	25.04.2023
Bearbeitet am	19.02.2025
	von (Kürzel) KL
	Anzahl der Seiten 10

Inhaltsverzeichnis

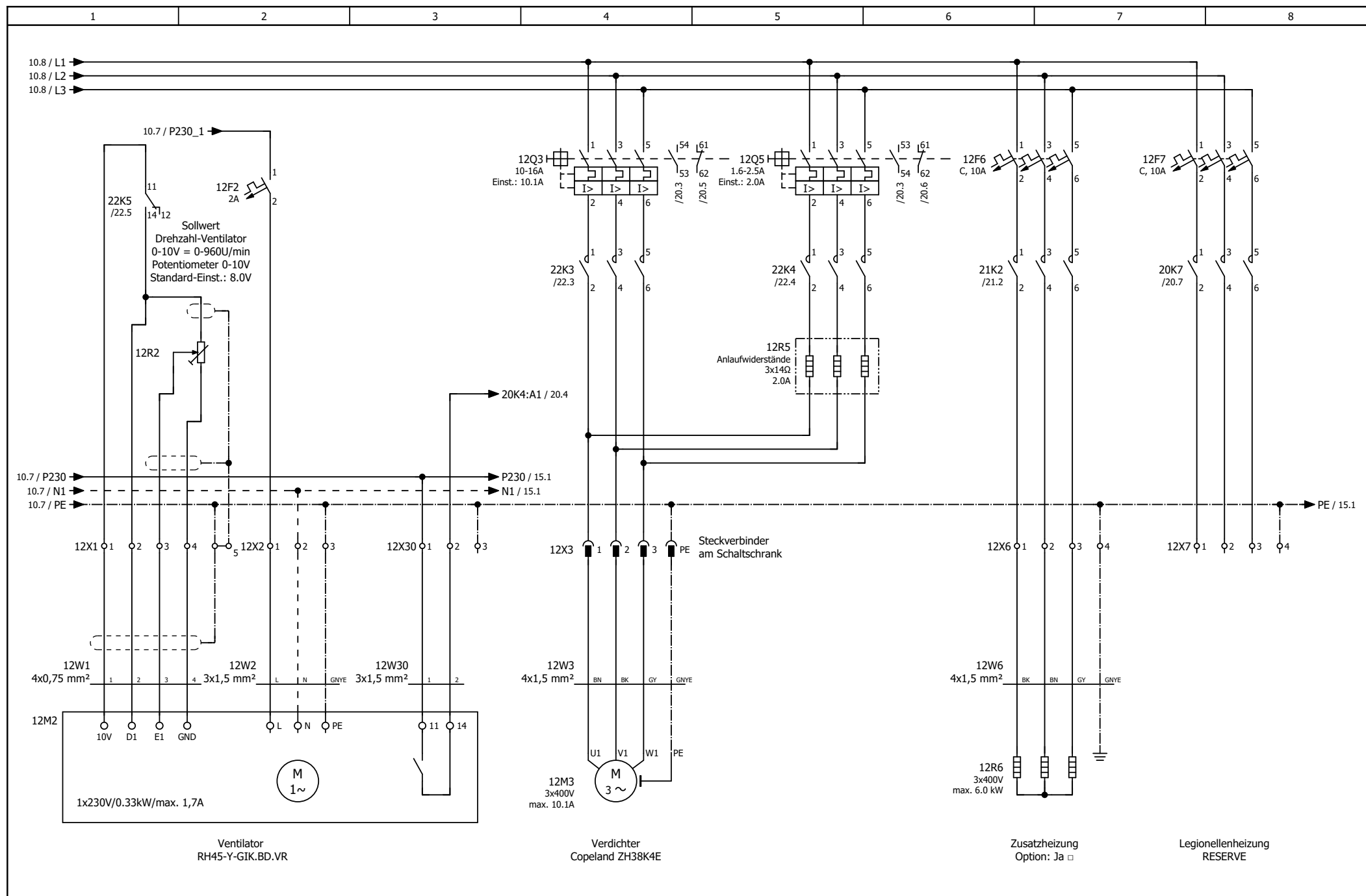
Spalte X: eine automatisch erzeugte Seite wurde manuell nachbearbeitet

[illegible]

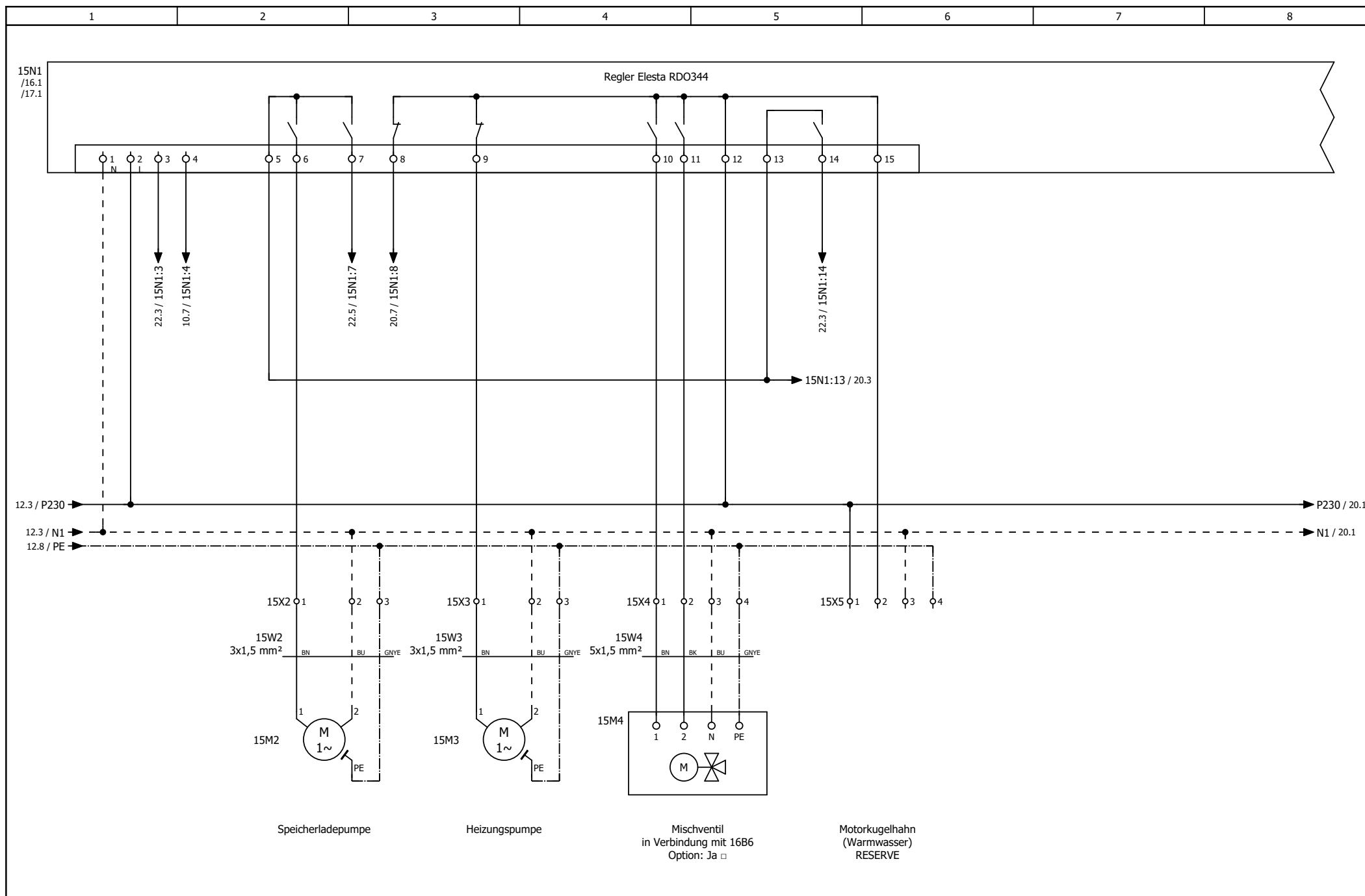
			Datum	19.02.2025	Anlagebezeichnung: AWS-I 16 1L2.0/3.0	 SCHWEIZER  WÄRMEPUMPEN MANUFAKTUR	Inhaltsverzeichnis	=	
			Bearb.	KL				+	
			Gepr.						
Änderung	Datum	Name	Urspr.		Objekt: _____ _____ _____				



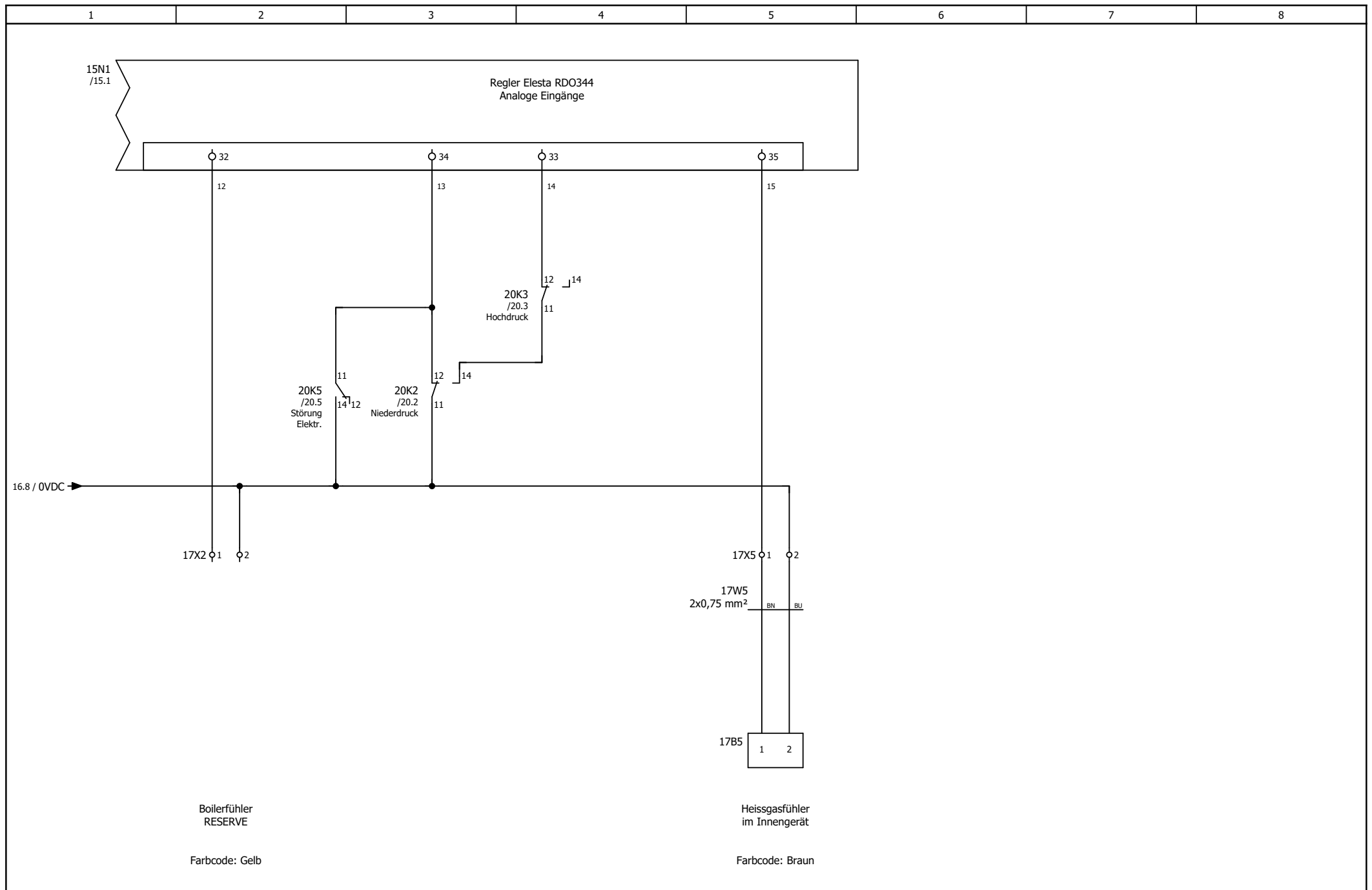
			Datum	25.04.2023	Anlagebezeichnung:	Einspeisung	=
			Bearb.	KL	AWS-I 16 1L2.0/3.0		+
			Gepr.		Objekt:		
Änderung	Datum	Name	Urspr.				Blatt 10



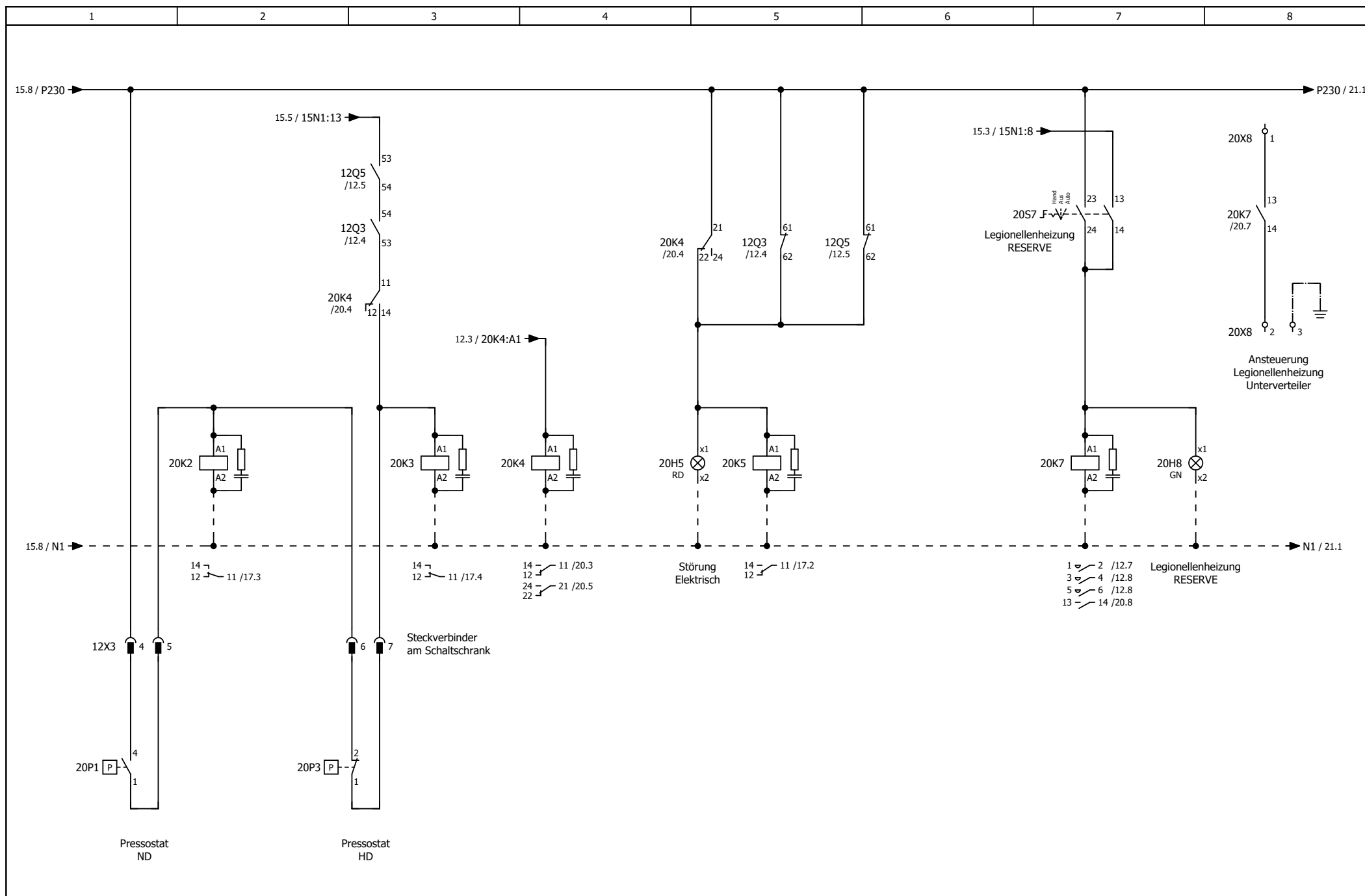
			Datum	25.04.2023	Anlagebezeichnung:	 SCHWEIZER WÄRMEPUMPEN MANUFATUR	Abgänge Motoren / Legionellenheizung	=
			Bearb.	KL	AWS-I 16 1L2.0/3.0			+
			Gepr.		Objekt:			
Änderung	Datum	Name	Urspr.					Blatt 12



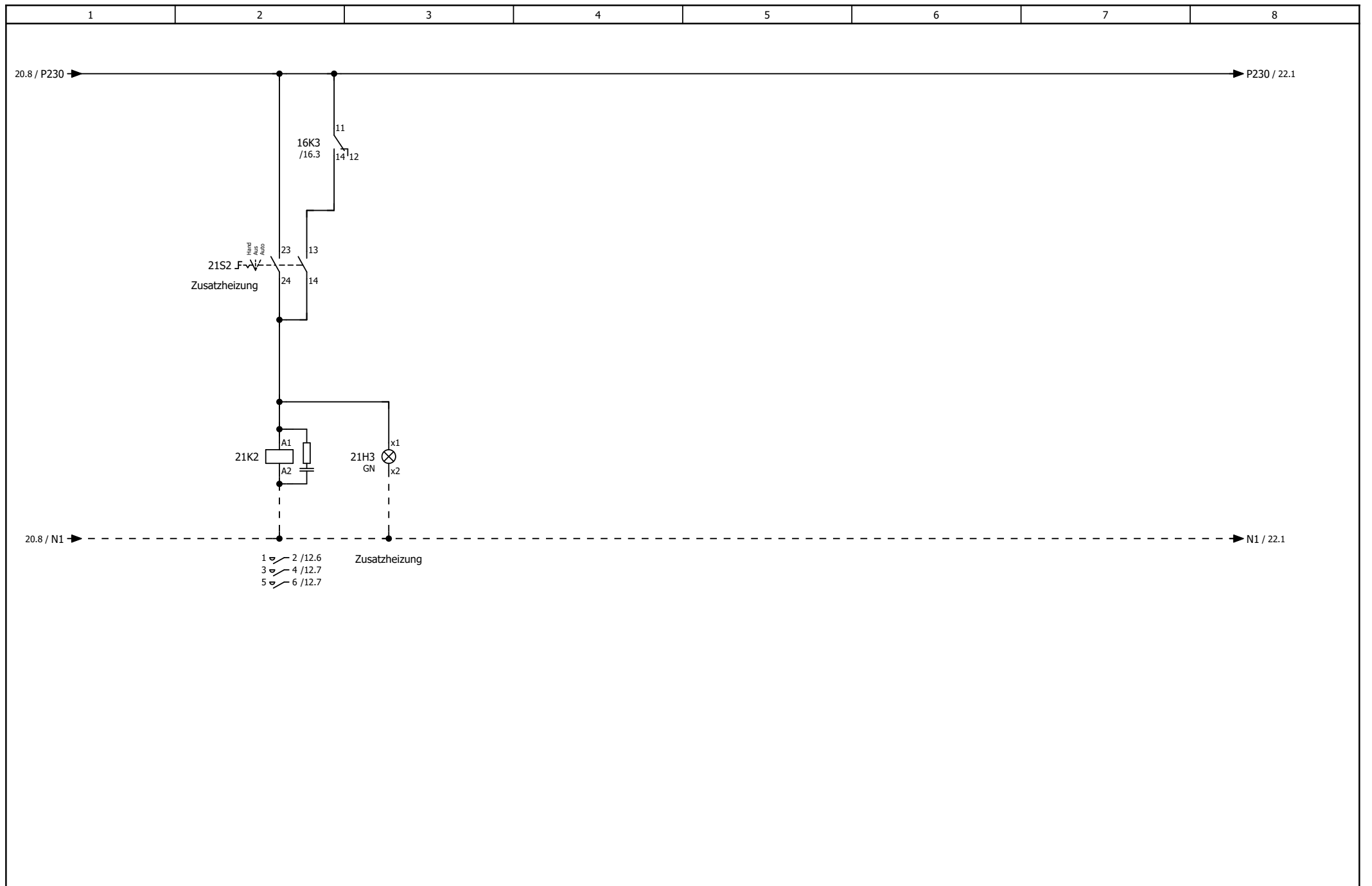
			Datum	15.09.2023	Anlagebezeichnung:	 SCHWEIZER WÄRMEPUMPEN MANUFAKTUR	230VAC Pumpen + Ventile	=
			Bearb.	KL	AWS-I 16 1L2.0/3.0			+
			Gepr.		Objekt:			
Änderung	Datum	Name	Urspr.					Blatt 15



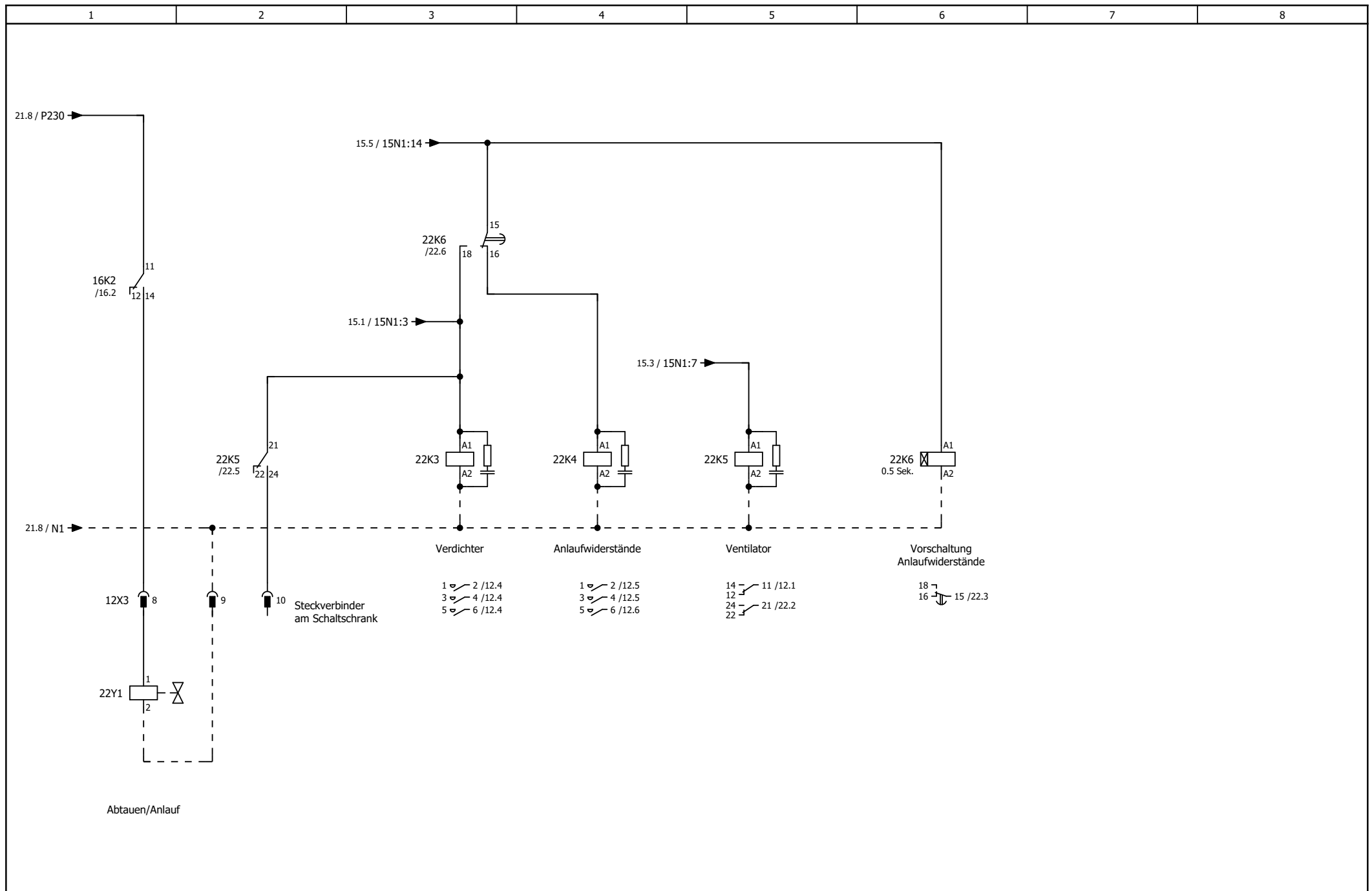
			Datum	25.04.2023	Anlagebezeichnung:	StriegaTherm SCHWEIZER WÄRMEPUMPEN MANUFAKTUR	230VAC Pumpen + Ventile	=
			Bearb.	KL	AWS-I 16 1L2.0/3.0			+
			Gepr.		Objekt:			
Änderung	Datum	Name	Urspr.					Blatt 17



			Datum	25.04.2023	Anlagebezeichnung:	Motorschutzschalter	=
			Bearb.	KL	AWS-I 16 1L2.0/3.0		+
			Gepr.		Objekt:		
Änderung	Datum	Name	Urspr.				Blatt 20



			Datum	25.04.2023	Anlagebezeichnung:	 SCHWEIZER WÄRMEPUMPEN MANUFAKTUR	Zusatzheizung	=
			Bearb.	KL	AWS-I 16 1L2.0/3.0			+
			Gepr.		Objekt:			
Änderung	Datum	Name	Urspr.					Blatt 21



			Datum	25.04.2023	Anlagebezeichnung:	StriegaTherm SCHWEIZER WÄRMEPUMPEN MANUFAKTUR	Anlauf	=
			Bearb.	KL	AWS-I 16 1L2.0/3.0			+
			Gepr.		Objekt:			
Änderung	Datum	Name	Urspr.					Blatt 22